

15553: ANA KOMPONENT 15557: SERTLEŞTİRİCİ 98021

Açıklama:	Hempadur 15553, iki komponentli epoksi boya olup, aşınmalara ve darbelere karşı iyi koruma sağlayan esnek ve çok iyi yapışan bir boyadır. Çinko fosfat ihtiva eder ve -10°C'ye kadar kürlenir.
Önerilen kullanım alanı::	Galvaniz ,alüminyum ve paslanmaz çelik yüzeylerin , orta ve ağır ortam şartlarında astar olarak kullanılır. HEMPADUR 15553 yüzeyin pürüzlendirilmesinin mümkün olmadığı durumlarda kullanılabilir. Yüzey hazırlığı için arka sayfaya bakınız.
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F
Sertifikalar/Onaylar:	Avrupa Yangın Standardı EN 13501-1 ; sınıflandırma B-s1, d0 ile uyumludur. Approved as a low flame spread material when used as part of a predefined paint system. Please refer to "Declaration of Conformity" on www.Hempel.com for further details. AB Direktifi 2004/42/EC'ye uygundur: alt kategori j.
Stok durumu:	Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.

FİZİKSEL DEĞERLER:

Renk tonu no/Renk:	11320 / Gri.
Son kat boya:	Mat
Hacimce katı madde, %:	55 ± 2
Teorik boyama alanı:	11 m ² /l [441.1 sq.ft./US gallon] - 50 mikron/2 mili inç
Parlama noktası:	30 °C [86 °F]
Özgül yerçekimi:	1.5 kg/litre [12.5 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	20 dakika(lar) 20°C/68°F
Tam kuruma:	1.5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	388 g/l [3.2 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	6 ay Ana Komponent için;SERTLEŞTİRİCİ için (kapalı kapta saklanır) 3 yıl (25°C) üretim saatinden itibaren. Raf ömrü saklama sıcaklığına bağlıdır. Raf ömrü, 25°C'nin üstü saklama sıcaklıklarında kısalmır. 40°C'nin üzerinde saklamayın.

Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.

UYGULAMA ÖNERİLERİ:

Sürüm, karışık ürün:	15553
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 15557: SERTLEŞTİRİCİ 98021 3 : 1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprey / Fırça
Tiner (maks. hacimce):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Karışım ömrü:	2 saat(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı:	0.017 - 0.019 "
Nozul basıncı:	175 bar [2537.5 psi] (Havasız sprey verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	99610
Film kalınlığı, kuru:	50 mikron [2 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	100 mikron [4 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.
------------------	---

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Paslanmaz çelik ve alüminyum: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. En uygun yapışma için yüzeyin pürüleştirilmesi önerilir.

Galvanize çelik: Yağ, gres vs.yi uygun deterjan ile giderin. (Yüksek basınçlı) tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Çinko tuzları (beyaz pas) gerekirse sert bir fırça ile fırçalayarak yüksek basınçlı su ile giderilmelidir.

Muhtemel kontaminasyondan sakınmak için spreyle metal kaplanmış yüzeylere mümkün olan en kısa zamanda yeniden kat atılması önerilir.

Çelik Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mertebesinde aşındırıcı raspa.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Donma noktasında ve altında yüzeyde, yapışmayı önleyecek buz riskinin farkında olun. Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın:-10°C/14°F Yüzey sıcaklığı da bu sınırların üzerinde olmalıdır. Bizzat boyanın sıcaklığı olması gereken: 15-25°C/59-77°F Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın.

SONRAKİ KAT:

Spesifikasyona göre. HEMPADUR, HEMPATHANE, HEMPATEX

NOT:**Uygulamala(r):**

Galvanize yüzeyi boyarken yüzeyde amonyum klorür ya da diğer herhangi bir pasifleştirme maddesi bulunmamalıdır.

Çeliğin soğutulması için su kullanılmamalıdır.

Çelik sıcaklığı belirtilen değer in altında olmadıkça çeliğin temizliğine başlanmamalıdır: 30°C/86°F

Galvanize çinko katmanı delikli olabileceğinden dolayı, seyreltilmiş ürünün ince bir katının uygulanması, havanın kaçmasına izin verilmesi ve birkaç dakika sonra ürünün tam bir katının atılması önerilir.

Film kalınlığı/inceltme:

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilen dışında film kalınlığını öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir , kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 50-80 mikron/2.0-3.2 mili inç

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	14 h	Ext.	3 h	Ext.
HEMPATEX	5 h	9 d	2 h	4½ d	30 m	24 h
HEMPATHANE	27 h	90 d	14 h	45 d	3 h	10 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Tekrar boyama notu:

HEMPADUR dışındakilerle yeniden kat atma durumunda, yeniden kat atma için açıklanan talimatlar dahilinde üründen ilk önce ince kat atın.

Özellikle katlar arası uzun bekleme sürelerinde katlar arası yapışmayı sağlamak için tamamen temiz bir yüzey elde etmek zorunludur. Her türlü kir, yağ, gres ve diğer yabancı maddeler uygun deterjan ve ardından (yüksek basınçlı) tatlı su temizliği ile giderilmelidir. Tuzlar hortumla tatlı su uygulanarak giderilmelidir. **Uzun maruz kalma dönemlerinden kaynaklanan her türlü bozulmuş yüzey katmanı kaldırılmalıdır.** Su jeti her türlü bozulmuş yüzeyi kaldırmak için kullanılabilir ve düzgün şekilde yürütüldüğünde yukarıda belirtilen temizlik yöntemlerinin yerini de alabilir. Tereddüt yaşarsanız özel öneriler için HEMPEL'e başvurun.

Yüzey temizliğinin kalitesinin yeterliliğini kontrol etmek için bir test alan kullanılabilir.

Hempadur 15553 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

Not:**YAYINLAYAN:**

HEMPEL A/S

1555311320

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını test edilmesi sadece ve sadece Alıcı veya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayımlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.