

# SIGMACOVER™ 280

## ÜRÜN TANIMI

Saf epoksi teknolojisi temel alınarak üretilen çok amaçlı antikorozyon epoksi astar

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Balast Tankları, Güverte, Borda, Yaşam mahalli, Gövde ve Kargo boya sistemlerinin çok amaçlı epoksi astarıdır
- Koruyucu boya sistemlerinde, çelik ve çelik olmayan diğer metal yüzeyler için genel amaçlı epoksi astar
- Çeliğe, ön imalat astarına, galvanizli yüzeye ve paslanmaz metallere mükemmel yapışma
- İyi akışkanlık ve ıslatma özellikleri
- İyi su ve korozyon dayanımı
- 5°C (41°F)'ye kadar kürlenir
- Kaynak bölgelerinin ve epoksi boya hasarlarının rötuşlanmasına uygundur
- Eski alkid-, klor kauçuk-, vinil-, epoksi- ve iki komponentli poliüretan boyaların üzerine uygulanabilir
- Sulu kumlama yapılmış yüzeyler için uygundur (nemli veya kuru)
- İyi tasarlanmış katodik koruma sistemleriyle uyumlu

## RENK VE PARLAKLIK

- Sarı/yeşil (isteğe göre kızıl kahve)
- Yarı mat

## TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	57 ± 2%
Uçucu organik madde	Directive 2010/75/EU, SED: En fazla 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: en fazla 432,0 g/l (yaklaşık 3,6 lb/US gal) China GB 30981-2020 (tested) 336,0 g/l (approx. 2,8 lb/gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	11,4 m <sup>2</sup> /l - 50 µm için (457 ft <sup>2</sup> /US gal - 2,0 mils için) 5,7 m <sup>2</sup> /l - 100 µm için (229 ft <sup>2</sup> /US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	1,5 saat
Yeni kat uygulama süresi	En fazla: Katlar arası bekleme süresi tablosuna bakınız
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

### Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

# SIGMACOVER™ 280

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

- Yüzey hazırlığı tamamlandıktan mümkün olan en kısa süre içinde önerilen kuru film kalınlığında uygulayın.

### **Daldırma şartları için**

- Çelik veya onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama (ıslak veya kuru), yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölümleri, ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) veya SPSS-Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik
- Mevcut boyalı çelik; VIS WJ2L kademesinde su jeti (yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil))

### **IMO-MSC.215(82) gerekliliklerine göre balast tankları için**

- Çelik; ISO 8501-3: 2006 derece P2, tüm keskin kenarlar en az 2mm (0.0789in) yarıçapı ile yuvarlatılmalı veya 3 tur taşlanmalı
- Çelik ve onaylanmamış çinko silikat imalat astarlı çelik; ISO -Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; kaynak dikişleri ve imalat astarının hasarlı bölgeleri ISO-Sa 2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)  
[1] IMO onaylı imalat astarı; ilave gereksinim yoktur  
[2] IMO onayı olmayan imalat astarı: ISO-Sa2 kademesinde kumlama ile sağlam imalat astarının en az %70'nin kaldırılması, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil)
- "3", "4" ya da "5" toz boyutu sınıfı için, toz miktarı derecesi "1"; daha düşük toz boyut sınıfları (eğer boya yapılacak yüzeyde herhangi bir (optik) büyütme yapmadan görülebilecek durumdaysa) yüzeyden kaldırılmalıdır (ISO 8502-3: 1992)

### **Atmosfere maruz kalma şartları**

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 30 - 75 µm (1.2 - 3.0 mil) veya ISO-St3 kademesinde temizlik
- Ön imalat astarlı çelik; SPSS-Pt3 kademesinde yüzey hazırlığı

### **Galvanizli yüzeyler**

- Yüzey uygun şekilde hazırlanmalı, kuru, temiz ve her türlü kirlilikten arındırılmış olmalıdır.
- Yüzeylerin tamamının süpürme kumlama ile iyi derecede pürüzlendirildiğinden emin olunmalıdır.
- SSPC SP-16 standartlarına uygun bir şekilde süpürme kumlama

### **Paslanmaz çelik**

- Yüzey uygun şekilde hazırlanmalı, kuru, temiz ve her türlü kirlilikten arındırılmış olmalıdır.
- Yüzey, metal olmayan inert aşındırıcılar ile süpürme kumlama yapılarak iyi bir şekilde pürüzlendirilmelidir.
- SSPC SP-16 standartlarına uygun bir şekilde süpürme kumlama



# SIGMACOVER™ 280

## **Beton**

- İyi havalandırma koşullarında en az 28 gün süreyle kurumuş
- Nem içeriği %4,5'i geçmemelidir
- Beton; sağlam, kuru, çimento şerbeti ve her türlü kirden arındırılmış olmalıdır
- Yüzey iyi bir şekilde pürüzlendirilmelidir

## **Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları**

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Bağıl nem, uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir

## **KULLANIM TALİMATLARI**

### **Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)**

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### **Ön reaksiyon / bekleme süresi**

Yok

### **Karışım Ömrü**

8 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

### **Havalı sprey**

#### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

#### **Tiner miktarı**

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### **Nozul çapı**

1.5 - 2.0 mm (yaklaşık 0.060-0.079 in)

#### **Nozul basıncı**

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



# SIGMACOVER™ 280

## Havasız sprej (Airless)

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### Nozul çapı

Yaklaşık 0.46 mm (0.018 in)

### Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

Ekstra tiner gerekmez

### Tiner miktarı

Gerektiğinde %5'e kadar THINNER 91-92 eklenebilir

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

## EK VERİLER

Yayıma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
50 µm (2,0 mils)	11,4 m <sup>2</sup> /l (457 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m <sup>2</sup> /l (305 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m <sup>2</sup> /l (229 ft <sup>2</sup> /US gal)

Not: Fırça ile tek katta en fazla 50 µm (2,0 mils) kuru film kalınlığı uygulanabilir

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Diğer tip boya çeşitleri ile (klor kauçuk, vinil ve alkid vb. boyalar)	En az	16 saat	10 saat	5 saat	3 saat	2 saat
	En çok	21 gün	21 gün	10 gün	7 gün	4 gün

### Notlar:

- Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır
- Parlak son katlar için uygun bir astar gerekir



# SIGMACOVER™ 280

Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Çift komponentli epoksi ve poliüretan ile	En az	36 saat	16 saat	8 saat	6 saat	4 saat
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kaldığında)	3 ay	3 ay	3 ay	2 ay	2 ay
	En çok (direkt güneş ışığına maruz kalmadan)	6 ay	6 ay	6 ay	4 ay	3 ay

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	8 saat	13 saat	21 gün
10°C (50°F)	4 saat	6 saat	14 gün
20°C (68°F)	2 saat	2,5 saat	7 gün
30°C (86°F)	1 saat	1,5 saat	5 gün
40°C (104°F)	45 dakika	1 saat	3 gün

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
15°C (59°F)	10 saat
20°C (68°F)	8 saat
30°C (86°F)	5 saat
35°C (95°F)	4 saat

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gerekli güvenlik önlemleri için ürün güvenlik bilgi formunu inceleyin.
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

# SIGMACOVER™ 280

## REFERANSLAR

- Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama

BILGI FÖYÜ

1411

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

