

SIGMAFAST™ 205

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek yapılı, poliamid kürlenmeli çinko fosfat epoksi astar/boya

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Atmosferik koşullar için genel amaçlı epoksi astar/boya
- Hızlı kürlenme
- Çelik ve betonun korunması için uygundur
- Havasız sprej (airless) ile kolay uygulama
- Birçok iki komponentli epoksi ve poliüretan boyanın üzerine uygulanabilir
- Sert, uzun süreli esneklik

RENK VE PARLAKLIK

- Standart ve özel renklere üretilebilir. MIO versiyonu mevcuttur
- Yarı parlak

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

| Ürün verileri (karışım için) | |
|------------------------------------|--|
| Komponent sayısı | İki |
| Yoğunluk | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) |
| Hacimce katı madde oranı | 70 ± 2% |
| Uçucu organik madde | En fazla 224,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: en fazla 322,0 g/l (yaklaşık 2,7 lb/US gal) [Select correct formula] [Select correct formula] |
| Tavsiye edilen kuru film kalınlığı | 75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) boya sistemine bağlı olarak |
| Teorik yayılma oranı | 9,3 m ² /l - 75 µm için (374 ft ² /US gal - 3,0 mils için) 4,7 m ² /l - 150 µm için (187 ft ² /US gal - 6,0 mils için) |
| Dokunma kuruma süresi | 3 saat |
| Yeni kat uygulama süresi | En az: 4 saat En fazla: 6 ay |
| Tam kürlenme | 3 gün |
| Raf ömrü | Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay |

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi



SIGMAFAST™ 205

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)

Beton

- İyi havalandırma koşullarında en az 28 gün süreyle kurumuş
- Nem içeriği %4,5'i geçmemelidir
- Beton yüzey, çimento şerbeti ve her türlü kirlilikten arındırılmış olmalıdır
- Pürüzlü yüzey; motorlu el aletleri veya elmas uçlu aşındırıcı aletlerle pürüzlendirilmelidir

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 75:25 (3:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

| Karışım için ön reaksiyon / bekleme süresi | |
|--|-------------------------------|
| Karışım sıcaklığı | Ön reaksiyon / bekleme süresi |
| 10°C (50°F)'nin altında | 10 dakika |
| 10°C (50°F)'nin üstünde | Yok |

Karışım Ömrü

6 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



SIGMAFAST™ 205

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

5 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.5 - 3.0 mm (yaklaşık 0.060 - 0.110 in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Nozul çapı

Yaklaşık 0.48 mm (0.019 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Temizlik tineri

THINNER 90-53

EK VERİLER

| Yayılma oranı ve film kalınlığı | |
|---------------------------------|---|
| Kuru Film Kalınlığı | Teorik yayılma oranı |
| 75 µm (3,0 mils) | 9,3 m ² /l (374 ft ² /US gal) |
| 100 µm (4,0 mils) | 7,0 m ² /l (281 ft ² /US gal) |
| 150 µm (6,0 mils) | 4,7 m ² /l (187 ft ² /US gal) |

SIGMAFAST™ 205

Katlar arası bekleme süresi - 75 µm (3.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

| ... yeni kat ile | Aralık | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
|---|--------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Çift komponentli epoksi ve poliüretan ile | En az | 12 saat | 6 saat | 3 saat | 2 saat | 1 saat |
| | En çok | 6 ay | 6 ay | 6 ay | 6 ay | 6 ay |

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

| ... yeni kat ile | Aralık | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
|---|--------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Çift komponentli epoksi ve poliüretan ile | En az | 12 saat | 6 saat | 4 saat | 3 saat | 2 saat |
| | En çok | 6 ay | 6 ay | 6 ay | 6 ay | 6 ay |

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 75 µm (3.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

| Yüzey sıcaklığı | Dokunma kuruma | Sert kuruma | Tam kürlenme |
|-----------------|----------------|-------------|--------------|
| 5°C (41°F) | 12 saat | 16 saat | 7 gün |
| 10°C (50°F) | 7 saat | 10 saat | 5 gün |
| 20°C (68°F) | 3 saat | 5 saat | 3 gün |
| 30°C (86°F) | 1,5 saat | 3 saat | 60 saat |
| 40°C (104°F) | 1 saat | 2 saat | 36 saat |

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

| Yüzey sıcaklığı | Dokunma kuruma | Sert kuruma | Tam kürlenme |
|-----------------|----------------|-------------|--------------|
| 5°C (41°F) | 14 saat | 18 saat | 8 gün |
| 10°C (50°F) | 8 saat | 12 saat | 6 gün |
| 20°C (68°F) | 4 saat | 6 saat | 4 gün |
| 30°C (86°F) | 2 saat | 4 saat | 3 gün |
| 40°C (104°F) | 1 saat | 3 saat | 48 saat |

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)

| Karışım sıcaklığı | Karışım Ömrü |
|-------------------|--------------|
| 10°C (50°F) | 10 saat |
| 20°C (68°F) | 6 saat |
| 30°C (86°F) | 3 saat |

SIGMAFAST™ 205

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

| | | |
|--|---------------|------|
| Kıyaslama Tablosu | BİLGİ FÖYÜ | 1410 |
| Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama | BİLGİ FÖYÜ | 1411 |
| Emniyet göstergeleri | BİLGİ FÖYÜ | 1430 |
| Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı | BİLGİ BÜLTENİ | 1650 |

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdirle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

