

SIGMAFAST™ 210 HS

ÜRÜN TANIMI

Çift komponentli, yüksek katılı, yüksek yapılı çinko fosfat poliüretan astar/son kat/tek kat boya

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Hızlı kurlenmeli
- Atölye uygulamaları için özel olarak dizayn edilmiştir
- Havasız sprey (airless) ile kolay uygulama
- Sınırsız yeni kat uygulama süresi
- Çelik ve galvaniz yüzeylere mükemmel yapışma
- Atmosferik koşullara iyi dayanıklılık.
- İyi renk muhafazası
- Tebeşirlenmez, sararmaz
- 5°C (23°F)'e kadar kurlenme
- Kuruma ve kurlenme süresi PPG 866M ACCELERATOR kullanarak önemli ölçüde kısaltılabilir

RENK VE PARLAKLIK

- PPG colornet renklendirme sistemi ile geniş bir renk yelpazesi mevcuttur
- Yarı parlak

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	67 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 233,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 349,0 g/l (yaklaşık 2,9 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils)
Teorik yayılma oranı	8,9 m ² /l - 75 µm için (358 ft ² /US gal - 3,0 mils için) 6,7 m ² /l - 100 µm için (269 ft ² /US gal - 4,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	1,5 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 6 saat En fazla: Sınırsız
Tam kurlenme	4 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kurlenme süresi

SIGMAFAST™ 210 HS

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Çelik

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)

Galvanizli yüzeyler

- Yüzey her türlü kirlilikten arınmış ve kuru olmalıdır
- Yüzey yeterince pürüzlendirilmelidir (örneğin süpürme kumlama, zımparalama)

Yüzey sıcaklığı

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında en az -5°C (23°F) olmalıdır; yüzey kuru ve buzsuz olmalıdır
- Bağıl nem, uygulama ve kürlenme sırasında %85'i geçmemelidir

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 90:10 (9:1)

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 10°C (50°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitesinin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Yok

Karışım Ömrü

3 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 21-06

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

1.0 - 1.5 mm (yaklaşık 0.040 - 0.060in)

Nozul basıncı

0,3 - 0,4 MPa (yaklaşık 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)



SIGMAFAST™ 210 HS

Havasız sprej (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 21-06

Tiner miktarı

0 - 5%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.46 mm (0.018 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

TINER 21-06

Tiner miktarı

0 - 5%

Temizlik tineri

THINNER 90-53

EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
75 µm (3,0 mils)	8,9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,7 m ² /l (269 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,5 m ² /l (179 ft ² /US gal)

Katlar arası bekleme süresi - 120 µm (4.7 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Kendisiyle ve iki komponentli poliüretan son katlar ile	En az	24 saat	18 saat	8 saat	6 saat	4 saat
	En çok	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz

SIGMAFAST™ 210 HS

Katlar arası bekleme süresi (PPG 866M ACCELERATOR ile yapılan uygulamalarda) - 120 µm (4.7 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Kendisiyle ve iki komponentli poliüretan son katlar ile	En az	20 saat	16 saat	6 saat	4 saat	3 saat
	En çok	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz	Limitsiz

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 120 µm (4.7 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
-5°C (23°F)	10 saat	28 saat	15 gün
0°C (32°F)	6 saat	18 saat	11 gün
5°C (41°F)	3 saat	11 saat	8 gün
10°C (50°F)	2,5 saat	5 saat	5 gün
20°C (68°F)	1,5 saat	4 saat	4 gün
30°C (86°F)	1 saat	3 saat	3 gün

Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Erken su yoğunlaşması ve yağmur, renkte ve parlaklıkta değişime neden olabilir

Kürlenme süresi (PPG 866M ACCELERATOR ile yapılan uygulamalarda) - 120 µm (4.7 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
-5°C (23°F)	8 saat	24 saat	15 gün
0°C (32°F)	5 saat	15 saat	11 gün
5°C (41°F)	2,5 saat	8 saat	8 gün
10°C (50°F)	2 saat	3 saat	5 gün
20°C (68°F)	1 saat	2 saat	4 gün
30°C (86°F)	45 dakika	1,5 saat	3 gün

Notlar:

- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır
- Erken su yoğunlaşması ve yağmur, renkte ve parlaklıkta değişime neden olabilir

SIGMAFAST™ 210 HS

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
10°C (50°F)	4 saat
20°C (68°F)	3 saat
30°C (86°F)	1 saat

Not: PPG 866M ACCELERATOR karışım ömrünü etkilemez

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

REFERANSLAR

- | | | |
|--|------------|------|
| • Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama | BILGI FÖYÜ | 1411 |
| • Kıyaslama Tablosu | BİLGİ FÖYÜ | 1410 |
| • Emniyet göstergeleri | BILGI FÖYÜ | 1430 |

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünü kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

