

SIGMATHERM™ 230

ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek yapılı, yüksek ısı dayanımlı novalak (fenolik) epoksi

BAŞLICA ÖZELLİKLER

- İzolasyonlu karbon çelik ve paslanmaz çelik yüzeyleri korozyona karşı korur
- 230°C (450°F)'ye kadar ısıya dayanıklı izolasyon altı boyası
- Kriyojenik şartlarda kullanıma uygundur
- Kriyojenik çevrim testinde -196°C'ye (-321°F) kadar uygunluğu test edilmiştir
- Korozyona ve kimyasallara karşı mükemmel dayanım ve koruma
- Termal şok anında meydana gelen hızlı kuruma ve ıslanmaya karşı mükemmel dayanım
- İzolasyon altı karbon çelikler için NACE SP0198-10'a uygun olarak CS-1, 3 ve 4 gerekliliklerini karşılar
- İzolasyon altı paslanmaz çelikler için NACE SP0198-10'a uygun olarak SS-1, 2 ve 3 gerekliliklerini karşılar
- Mekanik dayanım elde etmek post-curing gerekli değildir
- Sıcak yüzeylere (150°C (302°F)'ye kadar) uygulanabilir, detaylar için lütfen PPG Yetkilisi ile irtibata geçiniz

RENK VE PARLAKLIK

- Pembe, gri
- Yarı mat

Not: Epoksi kaplamalar güneş ışığı, yüksek sıcaklık veya kimyasal maruziyetlerde tebeşirlenir ve solmaya başlar. Renk değişimi ve normal tebeşirlenme ürünün performansını etkilemez. Açık renkler zamanla koyulaştırılacaktır. Farklı parti üretimlerde aynı renk için ton farklılıkları gözlenebilir.

TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	68 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 195,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 329,0 g/l (yaklaşık 2,7 lb/US gal) EPA Method 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils)
Teorik yayılma oranı	4,5 m ² /l - 150 µm için (182 ft ² /US gal - 6,0 mils için)
Dokunma kuruma süresi	3 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 8 saat En fazla: 14 gün
Tam kürlenme	3 gün

SIGMATHERM™ 230

Ürün verileri (karışım için)	
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 12 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi
- Boya filminde yüksek sıcaklıklarda meydana gelebilecek çatlama için ortalama kuru film kalınlığı 350 µm'yi (14 mils), lokal bölgelerde ise 400 µm'yi (16 mil) aşmamalıdır.

ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

Yüzey koşulları

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- SIGMATHERM 230 uygulamasından önce ve uygulama sırasında yüzey tam anlamıyla kuru olmalıdır
- Paslanmaz çelik; solvent ile yüzeydeki yağlar temizlenecektir ve SSPC SP-16 kademesinde süpürme kumlama, yüzey profili 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mil)

Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

KULLANIM TALİMATLARI

Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 87 : 13

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek sarkma direncini azaltır
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

Ön reaksiyon / bekleme süresi

Kullanmadan önce ön reaksiyon için bekleyin

Karışım için ön reaksiyon / bekleme süresi	
Karışım sıcaklığı	Ön reaksiyon / bekleme süresi
5 °C (41°F)	20 dakika
10 °C (50°F)	15 dakika
15 °C (59°F)	10 dakika

Karışım Ömrü

2 saat - 20°C (68°F)'de

Not: EK BİLGİ'ye bakınız - Karışım ömrü



SIGMATHERM™ 230

Havalı sprey

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92 düşük sıcaklıktaki yüzeyler için ; THINNER 21-25 yüksek sıcaklıktaki yüzeyler için

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

2.0 mm (yaklaşık 0.079 in)

Nozul basıncı

0,3 MPa (yaklaşık 3 Bar; 44 p.s.i.)

Havasız sprey (Airless)

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92 düşük sıcaklıktaki yüzeyler için ; THINNER 21-25 yüksek sıcaklıktaki yüzeyler için

Tiner miktarı

5 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

Nozul çapı

Yaklaşık 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

Fırça/rulo

Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

Tiner miktarı

0 - 5%

Temizlik tineri

THINNER 90-53

SIGMATHERM™ 230

EK VERİLER

Katlar arası bekleme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar						
... yeni kat ile	Aralık	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
kendisiyle	En az	24 saat	20 saat	14 saat	8 saat	6 saat
	En çok	28 gün	25 gün	21 gün	14 gün	7 gün

Not: Yüzey kuru ve her tür kirlilikten arınmış olmalıdır

Kürlenme süresi - 150 µm (6.0 mils) kuru film kalınlığına kadar			
Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
5°C (41°F)	28 saat	60 saat	7 gün
10°C (50°F)	12 saat	30 saat	5 gün
15°C (59°F)	6 saat	15 saat	4 gün
20°C (68°F)	3 saat	5 saat	3 gün
30°C (86°F)	2 saat	4 saat	48 saat

Not: Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

Karışım ömrü (uygulama viskozitesinde)	
Karışım sıcaklığı	Karışım Ömrü
5°C (41°F)	8 saat
10°C (50°F)	6 saat
15°C (59°F)	4 saat
20°C (68°F)	2 saat
30°C (86°F)	1 saat

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır

SIGMATHERM™ 230

REFERANSLAR

• Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
• Emniyet göstergeleri	BİLGİ FÖYÜ	1430
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
• Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
• Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HAL İLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildirimini, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZI HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri www.ppgpmc.com adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

