

TANIM

DYOPOX MS TOPCOAT; iki bileşenli, solventli son kat epoxy bir boyadır.

- Yüksek korozif ortamlar için geliştirilmiştir
- Kimyasallara karşı dayanımı mükemmeldir
- Hızlı kurur
- Esnekler

UYGULAMA ALANI

Korozif atmosferik koşullara dayanıklıdır.

Bu koşullarda kullanılacak güneş görmeyen;

- Endüstriyel tesislerde
- Çelik kontrüksiyonlarda
- Liman tesislerinde, kullanılır

TEKNİK ÖZELLİKLER

*Opak renklerde H08, Metalik renklerde H09 sertleştirici önerilir.

Kod numarası	C05 seri	
	Opak Renkler	*Metalik renkler
Renk / Görünüm	Opak RAL renkleri / yarımata (özel renkler için Dyo'ya danışınız)	Metalik RAL renkleri / yarımata (özel renkler için Dyo'ya danışınız)
Yoğunluk	1,30-1,50 gr/ml (rengel/parlaklığa bağılı)	1,20-1,40 gr/ml (rengel/parlaklığa bağılı)
Hacimsel katı	%55-60 (rengel/parlaklığa bağılı)	%50-55 (rengel/parlaklığa bağılı)
Teorik yayılma alanı	11,7 m ² /lt (50µ KFK) (rengel/parlaklığa bağılı)	10,9 m ² /lt (50µ KFK) (rengel/parlaklığa bağılı)
V.O.C	360 gr/lt	400 gr/lt (rengel/parlaklığa bağılı)
Alevlenme noktası	<23°C	<23°C
Karışım oranı (ağırlıkça)	100 birim Dyopox MS Topcoat 20 birim H08 Dyopox Hardener 10-20 birim Dyopox Thinner	100 birim Dyopox MS Topcoat 20 birim H09 Dyopox Hardener 10-20 birim Dyopox Thinner
Uygulama öncesi boyalar 15 °C nin üzerinde olmalıdır.		
İndüksiyon zamanı	20 dakika	
Karışım ömrü	6-8 hours/20°C	
Kuru film kalınlığı	KFK: 50µ / YFK: 85µ-KFK: 80µ / YFK: 140µ	KFK: 50µ / YFK: 90µ-KFK: 80µ / YFK: 150µ
*Kuruma zamanları (50µ KFK)	Dokunma Kuruma: ~4 saat /20°C / Tam Kurlenme: ~7 gün/20°C Film kalınlığı ve ortam sıcaklığına göre kuruma süreleri değışir.	
Katlararası bekleme	Min: 5 saat 20°C / Max: 10 gün 20°C Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir.	
Depolama süresi	Dyopox MS Topcoat: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı. Dyopox Hardener: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı.	

ORTAM KOŞULLARI

Uygulama esnasında ve kuruma sürecinde, ortam sıcaklığı min 5°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınır.

YÜZEY HAZIRLAMA VE UYGULAMA

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değıerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Son kat altına uygulanacak astar öncesi, yüzeyler ISO 8501-1'e göre Sa 2½ seviyesinde pürüzlendirilmelidir. Dyopox MS Topcoat ve Dyopox Hardener önerilen oranlarda karıştırılır. Sertleştirici karıştırılarak ilave edilmelidir. Karışım ömrü dikkate alınarak seri olarak uygulama yapılmalıdır.

Uygulama Şekli	Ekipman	Havasız püskürtme	Havalı püskürtme
	Basınç	~140 bar	~4 bar
	Meme çapı	0,38-0, 48 mm 0,015-0,019 inç	1,8-2,2 mm 0,070-0,085 inç

SAĞLIK VE GÜVENLİK ESASLARI

Dyopox MS Topcoat ve Dyopox Hardener uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilendirme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış msds' i inceleyiniz.

UYARI

Ürünün karışım ömrü sıcaklık arttıkça kısılacağı için, sıcak ortamlarda yapılacak uygulamalarda aşırı miktarda karışım hazırlanmamalıdır. Düşük sıcaklıklarda yapılacak uygulama öncesi boya ve sertleştiricinin min. 15°C olmasına dikkat edilmelidir. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar (~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağılı olarak ürün ile ilgili veriler değışecektir.