

**TANIM**

DYOPOX HS TOPCOAT; iki bileşenli, yüksek katılı bir epoxy boyadır.

- Yüksek korozif ortamlar için geliştirilmiştir
- Hızlı kurur
- Düşük VOC değerine sahiptir
- Esnekler
- Leed uyumlu, GC03 standardına göre VOC<250gr/lt

**UYGULAMA ALANI**

Korozif atmosferik koşullara dayanıklıdır.

Bu koşullarda kullanılacak güneş görmeyen;

- Çelik yapı ve ekipmanlarda
- Tank ve borularda
- Liman tesislerinde
- Endüstriyel tesislerde kullanılır

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Kod numarası	C10 seri	
	Normal Şartlar	Seri uygulama ve soğuk hava için
Renk / Görünüm	Her renkte yapılır / Yarı mat	
Yoğunluk (rengel bağılı olarak)	1,55-1,75 gr/ml	1,55-1,65 gr/ml
Katı Madde % Hacmen (rengel bağılı olarak)	74-78	67-71
Teorik yayılma alanı (100µ KFK)	7,6 m <sup>2</sup> /lt	7,1 m <sup>2</sup> /lt
V.O.C	210 gr/lt	250 gr/lt
Karışım oranı: (ağırlıkça)	100 birim C10Dyopox HS Topcoat <b>7 Birim H10 Dyopox Hardener</b> 0-10 Birim Dyopox Thinner	100 birim C10Dyopox HS Topcoat <b>10 Birim H03Dyopox Hardener</b> 0-10 Birim Dyopox Thinner
Karışım ömrü	3-4 saat/20°C	2-3 saat/20°C
Uygulama öncesi boyalar 15 °C nin üzerinde olmalıdır.		
Kuru film kalınlığı	KFK: 60µ / YFK: 80µ-KFK: 120µ / YFK: 240µ	KFK: 60µ / YFK: 85µ-KFK: 180µ / YFK: 255µ
Kuruma süreleri (100µ KFK) 20°C	Dokunma Kuruma: ~6 saat, Sert Kuruma: ~24 saat	Dokunma Kuruma: ~3 saat, Sert Kuruma: ~24 saat
Film kalınlığı ve ortam sıcaklığına göre kuruma süreleri değişir.		
Katlararası bekleme	Min: 6 saat 20°C / Max: 10 gün 20°C	Min: 1 saat 20°C / Max: 15 gün 20°C
Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir.		
Alevlenme noktası	23°C' den büyük.	
Depolama süresi	Dyopox HS Topcoat: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı. Dyopox Hardener: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı.	

**ORTAM KOŞULLARI**

Uygulama esnasında ve kuruma sürecinde, ortam sıcaklığı H03 sertleştirici ile 0-25°C, H10 sertleştirici ile min. 5°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınır.

**YÜZEY HAZIRLAMA VE UYGULAMA**

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Arakatin altına uygulanacak astar öncesi, yüzeyler ISO 8501-1'e göre Sa 2½ seviyesinde pürüzlendirilmelidir. Dyopox HS Topcoat, Dyopox Hardener ve Dyopox Thinner önerilen oranlarda karıştırılır. Sertleştirici karıştırılarak ilave edilmelidir.

Uygulama Şekli	Ekipman	Havasız püskürtme	Havali püskürtme
	Basınç	~170 bar	~4 bar
	Meme çapı	0,38-0,53 mm 0,015-0,021 inç	1,8-2,2 mm 0,070-0,085 inç

**SAĞLIK VE GÜVENLİK ESASLARI**

Dyopox HS Topcoat, Dyopox Hardener ve Dyopox Thinner uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilendirme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış MSDS'i inceleyiniz.

**UYARI**

Uygun olmayan tinerleri kullanmayınız. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar (~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağlı olarak ürün ile ilgili veriler de değişecektir.