

**TANIM**

DYOPOL EHS TOPCOAT, iki bileşenli, alifatik izosiyanat ile kürlenene, akrilik poliüretan son kat bir boyadır.

- Renk ve parlaklık kalıcılığı yüksektir
- Hızlı kurur

**KULLANIM ALANLARI**

Korozif atmosferik koşullara dayanıklıdır. Bu koşullarda kullanılacak;

- Çelik yapı ve ekipmanlarda
- Tank ve boruların dış yüzeylerinde
- Sanayi tesislerinde, parlaklık ve renk kalıcılığı istendiği durumlarda kullanılır

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

**Renk:** Her renk yapılabilir, özel renkler için Dyo'ya danışınız  
**Görünüm:** Yarımat, Parlak  
**Yoğunluk:** 1.25 - 1.35 gr/ml (rengel bağılı olarak)  
**Katı Madde %:** Hacmen: 60-65 (rengel bağılı olarak)  
**Teorik yayılma alanı:** 12,8 m<sup>2</sup>/lt (50µ dft)  
**VOC:** 320 gr/lt

**Karışım Oranı:** 100 birim Dyopol EHS Topcoat  
(Ağırlıkça) 12 birim H61 Dyopol Hardener  
10-15 birim Dyopol Thinner

**Karışım Ömrü:** 4-5 saat/20°C

**Kuru Film Kalınlığı:** DFT: 50µ / WFT: 80µ  
DFT: 80µ / WFT: 125µ

**Kuruma Süreleri:** Dokunma Kuruması : ~3 saat /20°C  
(50 µ dft) Tam Kurlenme : ~7 gün/20°C  
Film kalınlığı ve ortam sıcaklığına göre kuruma süreleri değışir.

**Katlararası bekleme:** Min: 3 saat 20°C / Max: \*  
\*Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir.

**Alevlenme Noktası:** 23°C' den büyük

**Depolama Süresi:** Dyopol EHS Topcoat: Açılmamış ambalajında en az 1 yıl/oda sıcaklığı.  
Dyopol Hardener: Açılmamış ambalajında en az 6 ay/oda sıcaklığı.

**ORTAM KOŞULLARI**

Uygulama esnasında ve kuruma sürecinde, ortam sıcaklığı min 0°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınız.

**YÜZEY HAZIRLAMA ve UYGULAMA**

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Dyopol EHS Topcoat, Dyopol Hardener ve Dyopol Thinner önerilen oranlarda karıştırılır. Sertleştirici karıştırılarak ilave edilmelidir.

**Uygulama Şekli:**

Ekipman	Havasız püskürtme	Havalı püskürtme
Basınç	~150 bar	~4 bar
Meme çapı	0,33 - 0,45 mm 0,013 - 0,018 inç	1,4 - 1,8 mm 0,055 - 0,070 inç

**UYARILAR**

Dyopol Hardener neme ve suya karşı hassastır. Bu nedenle ambalajların ağzını kapalı tutunuz. Uygun olmayan tinerleri kullanmayınız. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar(~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağlı olarak ürün ile ilgili veriler de değişecektir.

**SAĞLIK ve GÜVENLİK**

DYOPOL EHS Topcoat, Dyopol Hardener ve Dyopol Thinner uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilenme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış MSDS'i inceleyiniz.