

**TANIM**

DYOKYD HS TOPCOAT; tek bileşenli, modifiye alkid esaslı, yüksek yapılı bir son kat boyadır.

- Orta korozif ortamlar için geliştirilmiştir
- Hızlı kurur

**UYGULAMA ALANI**

Korozif atmosferik koşullara dayanıklıdır. Bu koşullarda kullanılacak;

- Çelik yapı ve ekipmanlarda
  - Liman tesislerinde
  - Vinç ekipmanlarında
  - Endüstriyel tesislerde kullanılır
  - Isı dayanımı istenen yerlerde; Alüminyum pigmentli boya önerilir.
- DYOKYD HS TOPCOAT 7682 HR ALU 250°C kuru sıcaklığa dayanır.

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Kod numarası	C80 seri	
	<b>Opak Renkler</b>	<b>*Metalik renkler</b>
Renk / Görünüm	Opak her renkler / yarımata	Metalik / yarımata
Yoğunluk	1,35-1,55 gr/ml (rengе bađlı)	0,95-1,15 gr/ml (rengе bađlı)
Katı madde	Hacmen: 53-56 (rengе bađlı)	Hacmen: 40-50 (rengе bađlı)
Teorik yayılma alanı	10,6 m <sup>2</sup> /lt (50µ KFK)	10,0 m <sup>2</sup> /lt (50µ KFK)
V.O.C	420 gr/lt	440 gr/lt
Alevlenme noktası	23°C' den büyük.	23°C' den büyük.
Karışım oranı (ağırlıkça)	100 birim Dyokyd HS Topcoat / 10-20 birim Dyokyd Thinner	
Kuru film kalınlığı	KFK: 50µ / YFK: 90µ-KFK: 100µ / YFK: 180µ	KFK: 30µ / YFK: 70µ-KFK: 60µ / YFK: 140µ
Kuruma süreleri (50µ KFK)	Dokunma Kuruma: ~15 dakika /20°C / Sert kuruma: ~1 saat/20°C Film kalınlığı ve ortam sıcaklığına göre kuruma süreleri değişir.	
Katlararası bekleme	Min: 5 saat 20°C / *Max: *	
	*Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir.	
Depolama süresi	Dyokyd HS Topcoat: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı.	

**ORTAM KOŞULLARI**

Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınır.

**YÜZEY HAZIRLAMA VE UYGULAMA**

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Isıya dayanıklı Dyokyd HS Topcoat 7682 HR ALU, astarsız kullanılacağıında, yüzeyler ISO 8501-1'e göre Sa 2½ seviyesinde pürüzlendirilmelidir. Yüzey profili 30-50µ pürüzlendirilmelidir. Dyokyd HS Topcoat ve Dyokyd Thinner önerilen oranlarda karıştırılır.

Uygulama Şekli	Ekipman	Havasız püskürtme	Havali püskürtme
	Basınç	~150 bar	~4 bar
	Meme çapı	0,38-0,53 mm 0,015-0,021 inç	1,8-2,2 mm 0,070-0,085 inç

**SAĞLIK VE GÜVENLİK ESASLARI**

Dyokyd HS Topcoat ve Dyokyd Thinner tiner uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilendirme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış MSDS'i inceleyiniz.

**UYARI**

Uygun olmayan tinerleri kullanmayınız. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar (~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağlı olarak ürün ile ilgili veriler de değişecektir.