

TANIM

DYOHEAT TOPCOAT 600; tek bileşenli, silikon reçine esaslı, ısıya dayanıklı bir son kat boyadır.

- Isı dayanımı istenen ortamlar için geliştirilmiştir
- 600°C kuru sıcaklığa dayanır

UYGULAMA ALANI

Korozif atmosferik koşullara dayanıklıdır.

Bu koşullarda kullanılacak;

- Çelik yapı ekipmanlarında
- Sıcak boru hatlarında
- Baca ve egzoslarda
- Fırın ve benzeri yerlerin ısınan dış yüzeylerinde

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kod numarası	C90 seri
Renk	Gri
Görünüm	Metalik
Yoğunluk	1.10-1.30 gr/ml
Katı madde %	Hacmen: 40-45
Teorik yayılma alanı	15,3 m ² /lt (30µ KFK)
V.O.C	480 gr/lt
Alevlenme noktası	23°C' den büyük.
Karışım oranı: (ağırlıkça)	100 birim Dyoheat Topcoat 600 5-10 birim T91 Dyo Universal Thinner
Kuru film kalınlığı	KFK: 20µ / YFK: 50µ-KFK: 50µ / YFK: 100µ
Kuruma süreleri (30µ KFK)	Sert kuruma: ~3 saat/20°C-Kürleme süresi: ~2 saat/200°C
Katlararası bekleme	Min: 24 saat 20°C veya 2 saat 200°C / Max:*
	*Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir.
Depolama süresi	Dyoheat Topcoat 600: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı.

ORTAM KOŞULLARI

Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınız.

YÜZEY HAZIRLAMA VE UYGULAMA

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Boyama öncesi, yüzeyler ISO 8501-1'e göre Sa 2½ seviyesinde pürüzlendirilmelidir. Pürüzlendirilmiş yüzeye direkt uygulanabileceği gibi, yüksek korozyon direnci elde etmek için (400°C sıcaklığa kadar) altına çinkolu silikon astar veya çinkolu etil silikat astar önerilir. Dyoheat Topcoat 600 ve Dyoversal Thinner önerilen oranlarda karıştırılır.

Uygulama Şekli	Ekipman	Havasız püskürtme	Havalı püskürtme
	Basınç	~140 bar	~4 bar
	Meme çapı	0, 33-0, 45 mm 0,013-0,018 inç	1,4-1,8 mm 0,055-0,070 inç

SAĞLIK VE GÜVENLİK ESASLARI

Dyoheat Topcoat 600 ve Dyoversal Thinner tiner uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilendirme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış MSDS'i inceleyiniz.

UYARI

Uygun olmayan tinerleri kullanmayınız. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar (~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağlı olarak ürün ile ilgili veriler de değişecektir.