

TANIM

DYOPOX MIDCOAT-71; iki bileşenli, yüksek katılı epoksi astar/arakat bir boyadır.

- Yüksek korozif ortamlar için geliştirilmiştir
- Hızlı kurur
- Düşük VOC değerine sahiptir
- Yüzey toleranslıdır*

*Yüzey hazırlığının Sa 2½ 'dan düşük olduğu kuru ortamlar için geçerlidir.

- Esnektir

UYGULAMA ALANI

Korozif atmosferik koşullara dayanıklıdır. Bu koşullarda kullanılacak;

- Çelik yapı ve ekipmanlarda
- Tank ve borularda
- Liman tesislerinde
- Endüstriyel tesislerde kullanılır

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kod numarası	R71 seri
Renk	Gri, beyaz
Görünüm	Yarı mat
Yoğunluk	1,50-1,60 gr/ml (rengi bağı olarak)
Katı madde %	Hacmen: 80-85 (rengi bağı olarak)
Teorik yayılma alanı	8,10 m ² /lt (100µ KFK)
V.O.C	180 gr/lt
Alevlenme noktası	23°C' den büyük
Karışım oranı: (ağırlıkça)	100 birim Dyopox Midcoat-71 18 birim H11 Dyopox Hardener 10-15 birim Dyopox Thinner
Karışım Ömrü	3-4 saat/20°C
Kuru film kalınlığı	KFK: 60µ / YFK: 75µ KFK: 200µ / YFK: 250µ
Kuruma süreleri (100µ KFK)	Dokunma Kuruma: ~7 saat /20°C Sert Kuruma: ~24 saat/20°C
Katlararası bekleme	Film kalınlığı ve ortam sıcaklığına göre kuruma süreleri değişir. Min: 5 saat 20°C / Max: 30 gün 20°C
Depolama süresi	Uzun süre bekleme sonrası, yüzeyde biriken toz, yağ gibi kirlilikler tamamen temizlenmeli, gerekirse deterjanlı su ve tatlı su ile yıkanmalıdır. Tuz kalıntıları yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Dyopox Midcoat-71: Açılmamış ambalajında 1 yıl/oda sıcaklığı. H11 Dyopox Hardener: Açılmamış ambalajında 6 ay/oda sıcaklığı.

ORTAM KOŞULLARI

Uygulama esnasında ve kuruma sürecinde, ortam sıcaklığı min 5°C olmalıdır. Yüzey sıcaklığı çiylenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır. Kapalı ortamlarda iyi bir havalandırma yapılmalıdır. Yüksek nemli ortamda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamda yapılacak uygulamalar için teknik servis biriminden bilgi alınız.

YÜZEY HAZIRLAMA VE UYGULAMA

Boyanacak tüm yüzeyler temizlenmelidir. Toz, tuz, yağ gibi kirlilikler boya uygulama öncesi yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Yüzeyler ISO 8504 standardına göre değerlendirilerek, uygun işlem ile hazırlanmalıdır. Arakatin altına uygulanacak astar öncesi, yüzeyler ISO 8501-1'e göre Sa 2½ seviyesinde pürüzlendirilmelidir. Dyopox Midcoat-71, Dyopox Hardener ve Dyopox Thinner önerilen oranlarda karıştırılır. Sertleştirici karıştırılarak ilave edilmelidir.

Uygulama Şekli	Ekipman	Havasız püskürtme	Havali püskürtme
	Basınç	~190 bar	~4 bar
	Meme çapı	0,38-0,53 mm 0,015-0,021 inç	1,8-2,2 mm 0,070-0,085 inç

SAĞLIK VE GÜVENLİK ESASLARI

Dyopox Midcoat-71, Dyopox Hardener ve Dyopox Thinner uygun olmayan şekilde kullanıldığında sağlığa ve çevreye zararlı olabilir. Kişisel koruyucu ekipmanlar kullanılarak ve yangın önlemleri alınarak çalışılmalıdır. Ayrıca depolama ve taşıma sırasında da gerekli önlemler alınmalıdır. Daha detaylı bilgilendirme için AB direktiflerine göre, ürüne özel hazırlanmış MSDS'i inceleyiniz.

UYARI

Uygun olmayan tinerleri kullanmayınız. Ürün için verilen bilgiler normal şartlardaki sıcaklıklar (~20°C) için tespit edilmiştir. Sıcaklığa bağlı olarak ürün ile ilgili veriler de değişecektir.