

# SIGMAZINC™ 102 HS

## ÜRÜN TANIMI

İki komponentli, yüksek katılı, poliamid kürlenmeli çinkoca zengin epoksi astar

## BAŞLICA ÖZELLİKLER

- Boya sistemlerinde yüksek katılı epoksi ara katlar ile beraber çalışmaya uygundur
- Bir çok boya sistemi için astar olarak kullanılabilir
- İyi antikorozif özellikler
- Hızlı kuruma, kısa bekleme süresinden sonra üzerine uygulama yapılabilir
- SSPC-Paint 20'ye uygundur

## RENK VE PARLAKLIK

- Gri, kızılkahve
- Yarı mat

## TEMEL VERİLER - 20°C (68°F) İÇİN

Ürün verileri (karışım için)	
Komponent sayısı	İki
Yoğunluk	2,4 kg/l (20,0 lb/US gal)
Hacimce katı madde oranı	66 ± 2%
Uçucu organik madde	En fazla 120,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) En fazla 286,0 g/l (yaklaşık 2,4 lb/US gal)
Tavsiye edilen kuru film kalınlığı	60 - 150 µm (2,4 - 6,0 mils) boya sistemine bağlı olarak
Teorik yayılma oranı	11,0 m <sup>2</sup> /l - 60 µm için (441 ft <sup>2</sup> /US gal - 2,4 mils için)
Dokunma kuruma süresi	2 saat
Yeni kat uygulama süresi	En az: 6 saat En fazla: 3 ay
Tam kürlenme	7 gün
Raf ömrü	Boya: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay Sertleştirici: serin ve kuru bir yerde depolandığında en az 24 ay

Notlar:

- EK BİLGİ'ye bakınız - Yayılma oranı ve film kalınlığı
- EK BİLGİ'ye bakınız - Katlar arası bekleme süresi
- EK BİLGİ'ye bakınız - Kürlenme süresi

## ÖNERİLEN YÜZEY KOŞULLARI VE SICAKLIKLAR

### Daldırma şartları için

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)
- Onaylanmış çinko silikat imalat astarlı çelik; SPSS-Ss kademesinde süpürme kumlama

# SIGMAZINC™ 102 HS

## **Atmosfere maruz kalma şartları**

- Çelik; ISO-Sa2½ kademesinde kumlama, yüzey profili 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
- Onaylanmış çinko silikat ön imalat astarlı çelik; SPSS-Ss kademesinde süpürme kumlama veya SPSS-Pt3 kademesinde motorlu el aletleri ile temizlik

## **Yüzey sıcaklığı ve uygulama koşulları**

- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında 5°C (41°F)'nin üzerinde olmalıdır
- Yüzey sıcaklığı, uygulama ve kürlenme sırasında çiylenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır

## **KULLANIM TALİMATLARI**

### **Hacimsel olarak karışım oranı: boya/sertleştirici 80 : 20 (4:1)**

- Boya ve sertleştirici karışımının sıcaklığı tercihen 15°C (59°F)'nin üzerinde olmalıdır, aksi durumda uygulama viskozitenin elde edilmesi için ekstra tiner gerekli olabilir
- Gereğinden fazla tiner ilave etmek, sarkma direncini azaltır ve yavaş kürlenmeye neden olur
- Tiner, komponentler karıştırıldıktan sonra eklenmelidir

### **Ön reaksiyon / bekleme süresi**

Yok

### **Karışım Ömrü**

8 saat - 20°C (68°F)'de

### **Havali sprey**

#### **Tavsiye edilen tiner**

THINNER 91-92

#### **Tiner miktarı**

5 - 15%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

#### **Nozul çapı**

1.8 – 2.2 mm (yaklaşık 0.070 – 0.087 in)

#### **Nozul basıncı**

0,3 - 0,6 MPa (yaklaşık 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)



# SIGMAZINC™ 102 HS

## Havasız sprey (Airless)

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 10%, gerekli kalınlık ve uygulama koşullarına bağlı olarak

### Nozul çapı

Yaklaşık 0.43 - 0.48mm (0.017 - 0.019 in)

### Nozul basıncı

15,0 MPa (yaklaşık 150 bar; 2176 p.s.i.)

## Fırça/rulo

### Tavsiye edilen tiner

THINNER 91-92

### Tiner miktarı

0 - 10%

## Temizlik tineri

THINNER 90-53

## EK VERİLER

Yayılma oranı ve film kalınlığı	
Kuru Film Kalınlığı	Teorik yayılma oranı
60 µm (2,4 mils)	11,0 m <sup>2</sup> /l (441 ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3,0 mils)	8,8 m <sup>2</sup> /l (353 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,6 m <sup>2</sup> /l (265 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,4 m <sup>2</sup> /l (176 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMAZINC™ 102 HS

## Katlar arası bekleme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

... yeni kat ile	Aralık	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sonraki katlar	En az	10 saat	6 saat	4 saat	3 saat
	En çok	3 ay	3 ay	3 ay	3 ay

### Notlar:

- Çinkoca zengin astar yüzeylerinde çinko tuzları oluşabilir; tercihen yeni kat uygulamadan önce uzun süre açık ortam şartlarında bırakılması önerilmez
- Yeni kat uygulama süresi için temiz iç mekan koşullarında birkaç ay beklemeye imkan sunar
- Yeni kat uygulama için uzun süre bekleneyeceği durumlarda, endüstri veya deniz atmosferlerinde, üzerine uygun bir ürün uygulanması önerilir
- Yeni kat uygulamasından önce, gözle görünür derecedeki kirlilikler, yüksek basınçlı su temizliği, süpürme kumlama veya mekanik yöntemler ile temizlenmelidir

## Kürlenme süresi - 100 µm (4.0 mils) kuru film kalınlığına kadar

Yüzey sıcaklığı	Dokunma kuruma	Sert kuruma	Tam kürlenme
10°C (50°F)	5 saat	6 saat	20 gün
15°C (59°F)	3 saat	4 saat	10 gün
20°C (68°F)	2 saat	3 saat	7 gün
30°C (86°F)	1 saat	1,5 saat	5 gün

### Notlar:

- SIGMAZINC 102 HS, 5°C (41°F) ve 10°C (50°F) arasındaki sıcaklıklarda uygulanabilir, ancak kürlenme oldukça yavaş olacaktır
- Bu tür uygulamalar için alternatif çinkoca zengin astarlar tavsiye edilir: SIGMAZINC 19 veya SIGMAFAST 302
- Uygulama ve kürlenme sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır (BİLGİ FÖYLERİ 1433 ve 1434'e bakınız)

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Boya ve tavsiye edilen tinerler için; bilgi föyleri 1430, 1431 ve ilgili malzeme emniyet bilgi bültenlerine bakınız
- Bu boya solvent bazlı bir boyadır; boya buharı ya da zerreciklerinin solunulmasından kaçınılmalı, vücudun açık kısımlarının veya gözlerin yaş boya ile temas etmemesine dikkat edilmelidir

## DÜNYA ÇAPINDA ULAŞILABİLİRLİK

PPG Protective and Marine Coatings'in amacı her zaman için dünya genelinde aynı ürünü tedarik edebilmektir. Ancak, bazen yerel veya ulusal kurallara/koşullara uygunluk amacıyla üründe küçük değişiklikler yapılması gerekebilir. Bu koşullar altında alternatif bir ürün veri belgesi kullanılır



# SIGMAZINC™ 102 HS

## REFERANSLAR

• Kıyaslama Tablosu	BİLGİ FÖYÜ	1410
• Ürün bilgi bültenlerine ilişkin açıklama	BİLGİ FÖYÜ	1411
• Sınırlı alanlarda emniyet ve sağlık emniyeti   Patlama tehlikesi-zehir tehlikesi	BİLGİ FÖYÜ	1431
• Sınırlı alanlarda emniyetli çalışma	BİLGİ FÖYÜ	1433
• Havalandırma pratiğine ilişkin talimatlar	BİLGİ FÖYÜ	1434
• Çelik yüzeyin ve pas tabakasının temizlenmesi	BİLGİ FÖYÜ	1490
• Mineral aşındırıcılar için spesifikasyonlar	BİLGİ BÜLTENİ	1491
• Bağıl nem - yüzey sıcaklığı - hava sıcaklığı	BİLGİ BÜLTENİ	1650

## HAK

PPG şunları garanti etmektedir: (i) ürün üzerindeki sahipliğini, (ii) ürünün kalitesinin PPG'nin ürün ürettiği tarihte yürürlükte olan belirtilmelerine uygunluğunu ve (iii) ürünü kapsamına alan herhangi bir ABD patentinin ihlali durumunda üçüncü bir şahsın yasal talebinde ürünün ücretsiz olarak gönderileceğini. BUNLAR YAZILI VEYA BELİRTİLDİĞİ BAŞKA BİR HALİYLE, BELİRLİ BİR AMAÇ VEYA KULLANIM İÇİN TÜM DİĞER GARANTİ UYGUNLUKLARI DAHİL OLMAK ÜZERE BİR ANLAŞMAZLIĞIN ÇÖZÜMÜNDEN TİCARİ KULLANIMINI İÇEREN ANCAK BUNLARLA SINIRLI OLMAYAN SORUMLULUKLARIN PPG TARAFINDAN REDDEDİLDİĞİ, KANUN VE SAİR MEVZUATTA BELİRTİLEN HÜKÜMLERE BAĞLI OLARAK YALNIZCA PPG'NİN VERDİĞİ VE DİĞER SAHİH VE ZİMNİ GARANTİLERİ İÇERMEKTEDİR. Bu garanti kapsamındaki tüm taleplerin bildiriminin, ürünün geçerli raf ömrünün dolmasından sonra veya Alıcı'nın ürünü teslim aldığı tarihin üzerinden bir yıl geçtikten sonra olmamak şartıyla, Alıcı'nın ürünün kusurunu bulmasından itibaren PPG ürününün Alıcısı tarafından yazılı olarak beş (5) gün içinde yapılması gerekmektedir. Alıcı'nın bir uyumsuzluk hususunda PPG'yi burada belirtildiği şekilde bilgilendirmemesi Alıcı'yı bu garanti kapsamındaki tazminattan men eder.

## SORUMLULUK SINIRLARI

ÜRÜNÜN KULLANIMINDAN KAYNAKLI HİÇBİR DOLAYLI, ÖZEL VEYA ARIZİ HASAR DURUMUNDA (HERHANGİ BİR TÜR İHMAL, KUSURSUZ SORUMLULUK VEYA HAKSIZ FİİL YÜKÜMLÜLÜĞÜNE İSTİNADEN DE OLSA) PPG HİÇBİR ŞEKİLDE MESUL DEĞİLDİR. Bu belgede sağlanan bilgiler yalnızca kılavuz mahiyetindedir ve PPG'nin güvenilirliğine inandığı laboratuvar testlerine dayanmaktadır. PPG burada içerilen bilgileri kendi deneyiminin ve sürekli ürün geliştirme sürecinin bir sonucu olarak değiştirme hakkına sahiptir. PPG ürününün kullanımına yönelik teknik belgelerdeki veya belirli bir soruşturmanın yanıtı olarak ya da başka şekilde olan tüm tavsiye ve öneriler, PPG'nin bilgisi dahilinde güvenilir verilere dayanmaktadır. Ürün ve ilgili bilgiler kullanıcıların gerekli bilgileri ve sektöre özel bilgileri edinmesi için tasarlanmıştır; ürünün kendi belirledikleri amaçlarla kullanımının uygunluğu nihai tüketicinin sorumluluğundadır ve Alıcı'nın bunu kendi takdiriyle ve riskini alarak gerçekleştirdiği addedilir. PPG temel koşulların durumu veya kalitesi ve ürünün kullanımını veya uygulanmasını etkileyen birçok etken üzerinde kontrol sahibi değildir. Bu nedenle, PPG herhangi bir kullanım veya bilgi içeriğinden kaynaklanan herhangi bir zarar, tahribat veya hasar nedeniyle (aksini ifade eden yazılı sözleşmeler olmadıkça) ortaya çıkabilecek hiçbir sorumluluğu kabul etmez. Uygulama ortamındaki çeşitlilikler, kullanım prosedürlerindeki değişiklikler veya verilerin bilinene dayanan tahminleri istenilen düzeyde olmayan sonuçlar doğurabilir. Bu belge tüm önceki versiyonların yerine geçmektedir ve bu bilgilerin ürün kullanılmadan önce geçerli olduğunun bilinmesi Alıcı'nın sorumluluğundadır. Tüm PPG Protective & Marine Coatings Ürünlerinin geçerli belgeleri [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com) adresinde bulunmaktadır. Bu belgenin İngilizce orijinal metni tüm çevirilerin yerine geçmektedir.

